



# Perspex® 10-Jahresgarantie

## Gegossene Acrylglasplatten - Standardfarben

### Standardfarben für die Lichtwerbung

Lucite International garantiert, daß gegossene Perspex®-Acrylglasplatten für die Lichtwerbung zehn Jahre lang die im Anhang aufgeführten Leistungsspezifikationen erfüllen, wenn folgende Bedingungen gegeben sind:

1. Der Garantiezeitraum von zehn Jahren beginnt mit dem Zeitpunkt der Lieferung der Platten an den Kunden.
2. Die Garantie bezieht sich auf die Qualität der Platten, wie geliefert, und insbesondere auf folgende Punkte:
  - 2.1 Die Platten müssen vor der Fertigung und Installation entsprechend gelagert und transportiert werden.
  - 2.2 Fertigung und Installation sind fachgerecht auszuführen. Lucite International übernimmt keine Verantwortung für Mängel, die auf eine schlechte Ausführung zurückzuführen sind.
  - 2.3 Die Garantie umfaßt keine Mängel, die auf Gründe zurückzuführen sind, welche nicht mit dem normalen Einsatz der Perspex®-Acrylglasplatten in Verbindung gebracht werden, und gilt insbesondere nicht für Schäden, die durch Chemikalien, Reinigungsmittel, ungeeignete Dichtungsmassen und Dekomaterial verursacht werden.
3. Lucite International muß über alle Reklamationen umgehend informiert werden und ausreichende Nachweise für die Reklamation erhalten. Die von Lucite International autorisierten Personen müssen entsprechende Unterstützung erhalten, um der Beanstandung nachzugehen.
4. Wenn Lucite International in ausreichender Form nachgewiesen wird, daß die Perspex®-Qualität die Leistungsspezifikationen nicht erfüllt, wird Lucite International innerhalb eines vereinbarten Zeitraums das defekte Material durch Perspex®-Platten oder andre geeignete Platten ersetzen und kostenlos an einem vom Kunden vorgegebenen Lieferort bereitstellen. Lucite International übernimmt in keinem Fall die Verantwortung für sonstige direkte oder indirekte Schäden oder Verluste.
5. Abgesehen von der hierin beschriebenen Garantie, gibt LUCITE keine weiteren ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien oder Gewährleistungen im Zusammenhang mit Perspex®-Acrylglasplatten für Leuchttransparente.
6. Diese Garantie und alle damit verbundenen Bedingungen gelten für alle Lieferungen von Perspex® durch Lucite International, bis die Garantie durch eine der beiden Parteien widerrufen wird. Ein Widerruf kann durch eine der beiden Parteien erfolgen, indem sie der anderen Partei zu einem beliebigen Zeitpunkt eine schriftliche Mitteilung macht. Ein Widerruf betrifft keine Plattenlieferungen, die vor dem Datum des Widerrufs erfolgt sind und weiterhin unter die Garantiebedingungen fallen.
7. Wenn der Kunde im Rahmen dieser Garantie-erklärung nach dem Jahr 2005 Beanstandungen vorbringt, muß er gegenüber Lucite International ausreichende Nachweise erbringen, daß die betreffende Installation mit Platten

ausgeführt wurde, die innerhalb der vorhergehenden zehn Jahre geliefert wurden..

8. Wenn der Kunde im Rahmen der Garantie Ansprüche stellt, muß er ausreichend schriftliche Nachweise erbringen, daß es sich bei der betreffenden Platte um Perspex® handelt, das von Lucite International hergestellt wurde.
9. Diese Garantie bezieht sich nur auf Perspex® - Leuchttransparente, die in Europa installiert sind.

### ANHANG

Alterung gegossener Perspex®-Acrylglasplatten für die Lichtwerbung:

#### 1. Elastizitätsmodul

Die Steifigkeit von Perspex® bleibt während des Einsatzes im wesentlichen unverändert. Dies bedeutet, daß der Elastizitätsmodul einer Perspex®-Probe bei Lieferung nicht unter 2 500 MPa liegt. Dies gilt auch für 10 Jahre nach der Lieferung (Testmethode: ISO 178, gemessen an Proben, die der installierten Perspex®-Platte entnommen wurden).

#### 2. Zugfestigkeit

Die Sprödigkeit von Perspex® verändert sich nicht in inakzeptabler Weise. Dies bedeutet, daß die Zugfestigkeit bei Lieferung und 10 Jahre nach der Lieferung einer Perspex®-Probe nicht unter 50 MPa liegt. (Testmethode ISO R 527, gemessen an Proben, die der installierten Perspex®-Platte entnommen wurden).

#### 3. Farbbeständigkeit

Bei einem Einsatz des Materials während 10 Jahren im Freien ist zu erwarten, daß alle farbigen Oberflächen sich zumindest zu einem gewissen Grad verändern. Lucite International garantiert, daß die farblichen Veränderungen der Perspex®-Platte so gering sind, daß der zufällige Betrachter auf der Straße diese nicht bemerkt.

#### LUCITE INTERNATIONAL 2014

Perspex® ist ein eingetragter Handelsname von Lucite International UK Limited.

