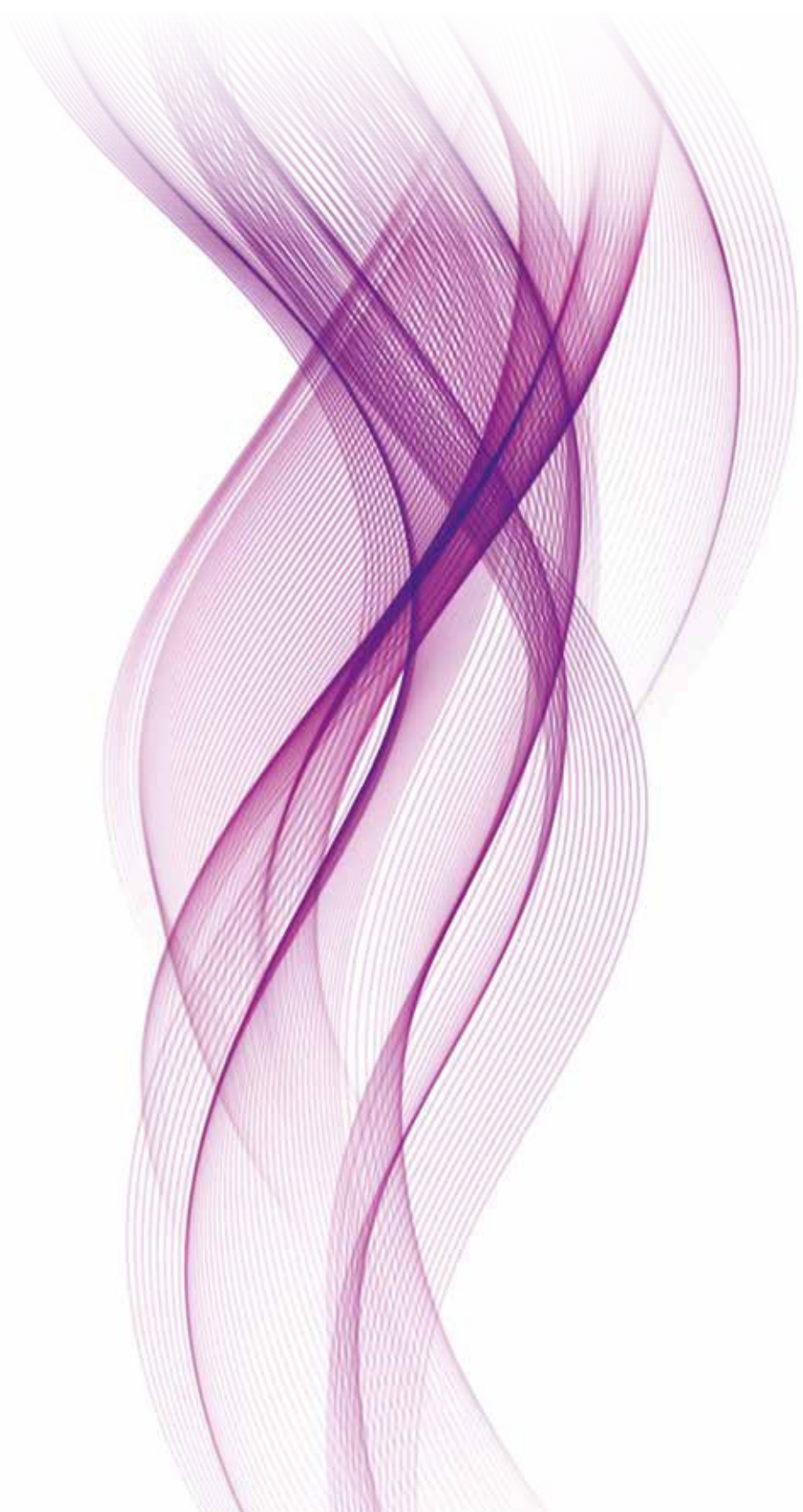




DILITE[®]

PRODUKTINFORMATION

DAS ÖKONOMISCHE VERBUNDMATERIAL.





DILITE®

DILITE® ist eine ökonomische Aluminium-Verbundplatte basierend auf dem DIBOND® Produktionskonzept. DILITE® besteht aus zwei 0,2 mm Aluminium-Deckschichten und einem UV beständigen Polyethylenkern. Die Aluminiumverbundplatte steht für gleichbleibend gute Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen.

DILITE® verfügt über eine optimierte Beschichtung für den Digitaldruck und ist perfekt für plane, kurz- und mittelfristige Innen- und Außenanwendungen geeignet. Zudem ist das Verbundmaterial recycelbar und in einer Farbvielfalt sowie in matt und hochglanz erhältlich.

Nachhaltiges Engagement und Umweltschutz gehören bei 3A Composites zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie.

Unser Produktionsstandort ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert, was weltweit anerkannte Anforderungen an ein Umweltmanagement festlegt. Zusätzlich ist eine starke Verknüpfung der Managementsysteme für Qualität (DIN EN ISO 9001), Gesundheit und Sicherheit (DIN ISO 45001) sowie Energiemanagement (DIN EN ISO 50001) für uns eine wichtige Zielsetzung.

Am DILITE® Produktionsstandort in Singen werden kontinuierlich Anstrengungen unternommen, den Energie- und Wasserverbrauch zu senken, die Produktivität zu erhöhen, Abfälle einzusparen und somit CO₂-Emissionen deutlich zu reduzieren. In den letzten 10 Jahren konnte bereits eine CO₂-Reduktion von 46% und eine Energiereduktion von 30% erreicht werden. Im gleichen Zeitraum wurde 60% weniger Abwasser und 14% weniger Abfall generiert. Zusätzlich führt eine Wärmerückgewinnungsmaßnahme zu einer weiteren CO₂-Reduktion von jährlich 450t mit Beginn 2021. Durch weitere Investitionen in diese Maßnahme planen wir bis 2025 weitere 900t CO₂ einzusparen.

DILITE®-Platten unterliegen bei der Produktion höchsten Qualitätsstandards und -kontrollen, der Verzicht auf gefährliche Inhaltsstoffe hat für uns höchste Priorität. Alle für DILITE® eingesetzten Lackrezepturen enthalten keine Schwermetalle.

DILITE®

DAS ÖKONOMISCHE VERBUNDMATERIAL.

EIGENSCHAFTEN

- Ökonomische Aluminium-Verbundplatte
- UV beständiger Polyethylenkern
- Optimierte Beschichtung für den Digitaldruck
- Farbvielfalt in matt und hochglanz sowie einer gebürsteten Oberfläche (BUTLERFINISH®)
- Rezyklierbar
- Vielzahl an Formaten
- Beidseitige Schutzfolie; BUTLERFINISH® nur einseitig

ANWENDUNGEN

- Perfekt für plane, kurz- und mittelfristige Innen- und Außenanwendungen
- Fotomounting
- Einfache Schilder
- Einfache Baustellenbeschilderungen (Hoardings)
- Für großformatige Schilder, Ladenfronten sowie komplexe Verarbeitungstechniken (bspw. Biegen/Abkanten) empfehlen wir den Einsatz von DIBOND® mit einer Deckblechdicke von 0,3 mm.

VERARBEITUNG

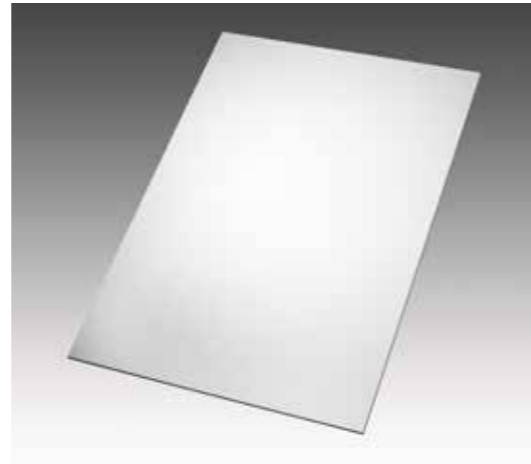
- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Wasserstrahlschneiden
- Scheren | Sägen | Stanzen
- Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Heißluftschweißen

STANDARDFARBEN



- Weiss | Gelb | Rot | Blau | Schwarz | Aluminiummetallic | BUTLERFINISH®
- Oberflächenkombinationen: matt/matt, hochglanz/matt, hochglanz/hochglanz

Die Farben sind nicht identisch mit den DIBOND® Standardfarben.



TECHNISCHES DATENBLATT

DICKEN UND GEWICHT					
Materialdicke	mm	2	3	4	6
Deckblechdicke	mm	0,2			
Gewicht	kg/m ²	2,6	3,5	4,4	6,2
KERN					
Polyethylen, Typ LDPE	g/cm ³	0,9			
OBERFLÄCHE					
Polyurethan-Lacksystem / Polyester-Lacksystem*					
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN					
Linearer Ausdehnungskoeffizient		2,4 mm/m bei 100°C Temperaturdifferenz			
Temperaturbeständigkeit	°C	-50 bis +80			

*Durch die unterschiedlichen Lacksysteme sind Farbunterschiede zwischen der Vorder- und Rückseite normal.

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

NACHHALTIGKEIT

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Unser Engagement dazu haben wir in unserer unternehmensweit gültigen **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** zusammengefasst. Diese Mission verfolgen wir auch bei der Betrachtung unserer Produkte, weshalb wir ein System zur Klassifizierung dieser geschaffen haben. Das System, unsere **FIVE-DOT-MISSION**, bildet mit fünf verschiedenen Kategorien die wichtigsten Einflussfaktoren in Bezug auf Nachhaltigkeit ab. Damit möchten wir unsere Partner bei Ihrer Kaufentscheidung unterstützen und ein transparentes System zur Verfügung stellen, das sich mit dem Materialeinsatz, dem CO₂ Gehalt, der Lebensdauer und natürlich dem für unsere Produkte besonders relevanten Thema Recycling befasst. Unsere FIVE-DOT-MISSION bewertet ein Produkt anhand von fünf Kategorien und vergibt pro Kategorie Punkte, welche das Produkt anschließend einem farbigen DOT zuordnet. Dadurch erreichen wir eine transparente, schnelle Bewertungslogik, die auch für uns als 3A Composites ein Gradmesser für Produktinnovationen und Verbesserungen sein wird.

DIE FIVE-DOT KATEGORIEN SIND:



1. BIOBASIERTER INHALT

Zur Herstellung unserer Platten verwenden wir, je nach Produkt, unterschiedliche Rohstoffe. Hier beleuchten wir den prozentualen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen, die für unsere Produkte verwendet werden. Diesen Anteil wollen wir, wo immer es angemessen und möglich ist, erhöhen.



2. RECYCLINGANTEIL

Die Industrie sucht aus der Wiederverwertung kommende Rohstoffe, die bei der Herstellung von Neuprodukten eingesetzt werden und gleichzeitig die Eigenschaftsanforderungen wie Brandklassen, Verarbeitung, Erwartungen der Kunden bezogen auf die Funktionalität und Optik, aufrechterhalten. Innerhalb dieser Kategorie betrachten wir deshalb den Anteil von qualitativ hochwertigem, recyceltem Rohmaterial am gesamten Materialeinsatz für unsere Produkte.



3. FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

In dieser Kategorie wird das Gewicht an fossilem CO₂ das in unseren Platten gebunden ist, aufgezeigt. Unterschiede entstehen hier hauptsächlich durch die Art und Herkunft des Rohmaterials, der Dichte, der Verbundzusammensetzung und dem Recyclinganteil.



4. PRODUKTLEBENSDAUER

Die von uns produzierten Kunststoffe und Verbundplatten werden von unseren Kunden über einen längeren Zeitraum genutzt und tragen dadurch aktiv dazu bei, Ressourcen einzusparen, in dem sie als längerfristig eingesetzte Alternativen zu kurzfristig genutzten Produkten fungieren. Hier zeigen wir die durchschnittliche Nutzungsdauer unserer Platten auf. Abhängig von dem Material gibt es Unterschiede, so können Lebensdauern von <1 Jahr bis sogar >30 Jahren erreicht werden.



5. WIEDERVERWERTBARKEIT

Einer der wichtigsten Aspekte eines nachhaltigen Handelns ist es, wertvolle Rohstoffe einzusparen sowie Abfälle zu vermeiden und so zum Schutz der Umwelt beizutragen. In dieser Bewertungskategorie zeigen wir, anders als bei unserer zweiten Kategorie „Recyclinganteil“, die Möglichkeiten der Verwertung nach Nutzung der Platten auf. Für Papiere und Metalle bestehen bspw. schon etablierte Recyclingkreisläufe. An einzelnen Produktionsstandorten gibt es bereits die Möglichkeit der Materialrückführung, aus welchem neues Plattenmaterial entstehen kann. Thermisches Recycling erscheint uns als Unternehmen nicht nachhaltig genug, daher wird es im Rahmen unserer FIVE-DOT Klassifizierung nicht berücksichtigt. Stattdessen arbeiten wir aktiv mit Partnerunternehmen an der Etablierung einer geschlossenen, nachhaltigen und zukunftsweisenden Recyclingkreislaufwirtschaft.

Innerhalb der vorgestellten Kategorien können jeweils bis zu 3 Punkte erreicht werden, woraus sich eine maximale Gesamtpunktzahl von 15 ergeben kann. Je nach erzielter Gesamtpunktzahl (1-15) erfolgt die FIVE-DOT Klassifizierung anhand des folgenden Farbverlaufs.



1 – 4



5 – 6



7 – 8



9 – 10



11 – 15

Transparenz ist uns wichtig! Die Produktbewertung wird von uns jährlich überprüft und zeigt uns Handlungsempfehlungen auf, in welchen Bereichen sich das Produkt verbessern kann. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, bis zum Jahr 2030, den mehrheitlichen Anteil unseres Umsatzes mit Produkten zu erzielen, die in der FIVE-DOT Klassifizierung eine Bewertung ≥ 7 Punkte erreichen.

Begeben Sie sich mit uns auf eine nachhaltige Mission!

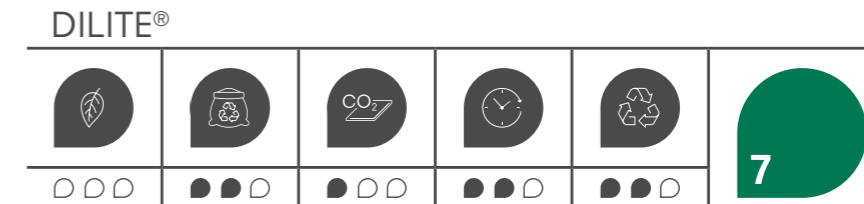
mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.



NACHHALTIGKEIT

DILITE® FIVE-DOT-MISSION

DILITE®, die ökonomische Aluminiumverbundplatte wurde von uns nach den zuvor beschriebenen Kategorien bewertet. Das Produkt erreicht aktuell eine FIVE-DOT Klassifizierung von insgesamt 7 Punkten.



RECYCLINGANTEIL
 Für unsere DILITE® Platten verwenden wir ausschließlich rezykliertes LDPE und können so einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft leisten. Durch die Verwendung von rezykliertem Kernmaterial können pro Jahr ca. 6.700 Tonnen LDPE Neuware eingespart werden. Wir arbeiten mit ausgewählten europäischen Lieferanten zusammen, um eine konstant hohe Qualität an rezykliertem LDPE zu beziehen. Stetige Qualitätskontrollen sind dabei für uns ein Muss. Alle DILITE® Platten entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der jeweils gültigen Version der REACH & RoHS Richtlinien. Neben dem Kernmaterial bestehen auch unsere Aluminiumdeckbleche bereits zu einem Teil aus wiederverwertetem Aluminium. Aluminium gehört zu den am besten für das Recycling geeigneten Materialien, da es trotz mehrfacher Recyclingdurchläufe keinerlei Eigenschaftsverluste aufweist. Den Anteil an wiederverwendetem Aluminium für unsere Deckbleche wollen wir in Zukunft weiter steigern.

PRODUKTLEBENSDAUER
 Unsere DILITE® Platten werden für Anwendungen im Innen- und Außenbereich eingesetzt. In puncto Witterungsbeständigkeit sprechen sämtliche Entscheidungskriterien für DILITE®. Die Platten sind temperaturbeständig von -50°C bis +80°C, wasserfest sowie UV-beständig.

WIEDERVERWERTBARKEIT
 DILITE® ist voll rezyklierbar, d.h. das Kernmaterial und die Aluminium-Deckbleche werden in den Materialkreislauf zurückgeführt sowie zur Produktion von neuem Material verwendet. Um das Material zu trennen, kann es z.B. mit Messerfräsen in kleine Teile zerlegt und danach sortiert werden und folglich sortenrein weiter- bzw. wiederverwendet werden. Hierfür gibt es etablierte Verfahren und spezialisierte Recyclingunternehmen. Zudem bemühen wir uns zusammen mit Handelspartnern und Recyclingunternehmen regionale Netzwerke aufzubauen, die eine Kreislaufwirtschaft für Aluminiumverbundplatten schaffen. Ein erstes Pilotprojekt haben wir im Jahr 2021 in der Schweiz gestartet. Darüber hinaus sind wir Mitglied im Verband AIUIF e.V., welcher sich in Deutschland darauf spezialisiert hat, ein Recyclingnetzwerk aus möglichst vielen Umwelt- und Sammelpartnern aufzubauen, um die Aluminiumverbundplatten auf kurzen Transportwegen wieder in den Materialkreislauf zurückzuführen.

FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST
 DILITE® enthält aufgrund des energieintensiven Aluminiums und des Kernmaterials Polyethylen fossilen Kohlenstoff. Durch Einsatz von rezykliertem LDPE konnte der CO₂ Fußabdruck bereits signifikant reduziert werden. Auch durch die Art der Stromerzeugung für die Aluminiumherstellung kann der Anteil des fossilen Kohlenstoffs weiter verbessert werden.



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Deutschland
www.display.3AComposites.com